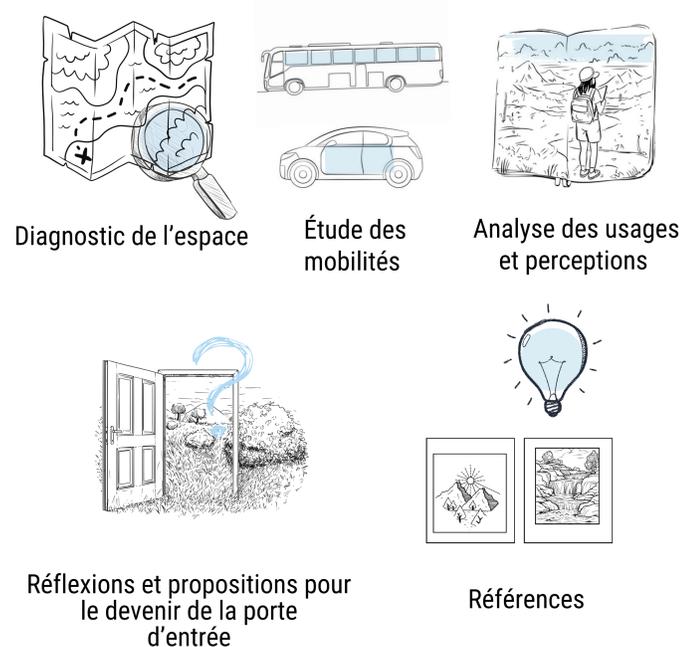


(A)MÉNAGER LE SECTEUR DE LUMINY, PORTE D'ENTRÉE « MAJEURE » DU PARC NATIONAL DES CALANQUES

COMMANDITAIRE

Créé en 2012, le Parc national des Calanques est le seul Parc national péri-urbain terrestre et marin d'Europe, positionné aux portes de la deuxième plus grande métropole du pays. Confronté à de forts enjeux de gestion des fréquentations et de lisibilité de son territoire, l'établissement public du PNC a missionné les étudiants en urbanisme et aménagement d'AMU pour travailler sur le devenir de l'une des 5 portes d'entrée majeures identifiées dans son schéma d'accès : le secteur universitaire de Luminy. La fréquentation sur cette porte est estimée à plus de 150 000 visiteurs par an avec des pics de fréquentation observés à 3 000 visiteurs sur une journée.

ACTIONS MENÉES



OBJECTIFS

Travailler la notion de porte d'entrée des calanques comme un espace de transition entre la ville et la nature.

S'attacher à étudier plus précisément la porte de Luminy comme espace d'enjeux et de projet.

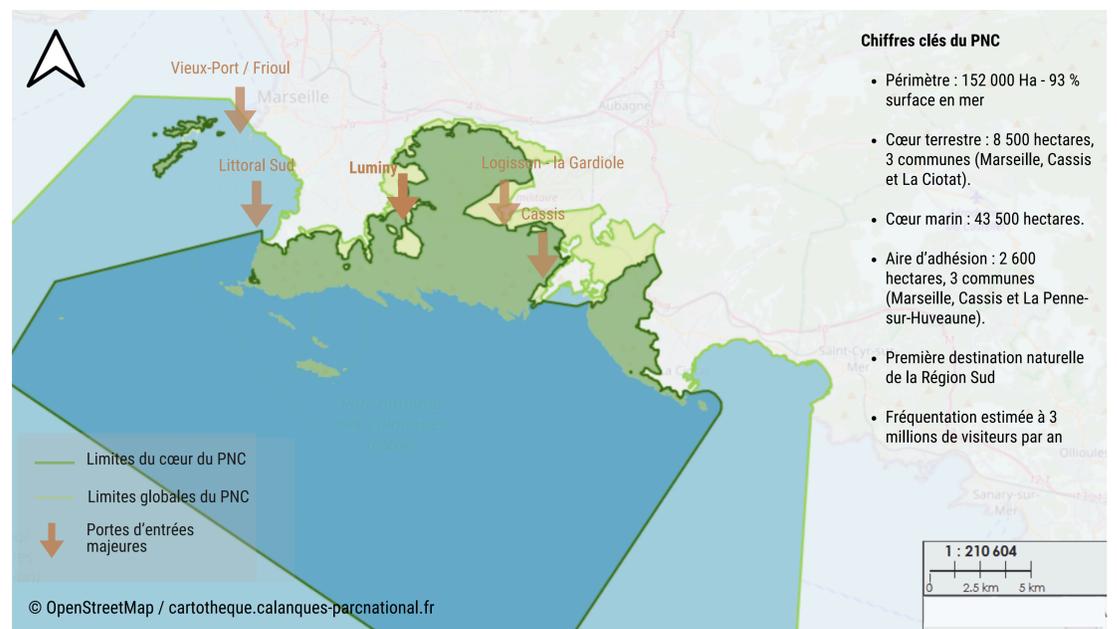
Formuler des propositions d'aménagement et de préservation pour Luminy.

ÉQUIPE MOBILISÉE

16 étudiants de l'Université d'Aix-Marseille (AMU) Master d'Urbanisme et Aménagement - parcours de M2 Transition des Métropoles et Coopération en Méditerranée.



TERRAIN D'ÉTUDE

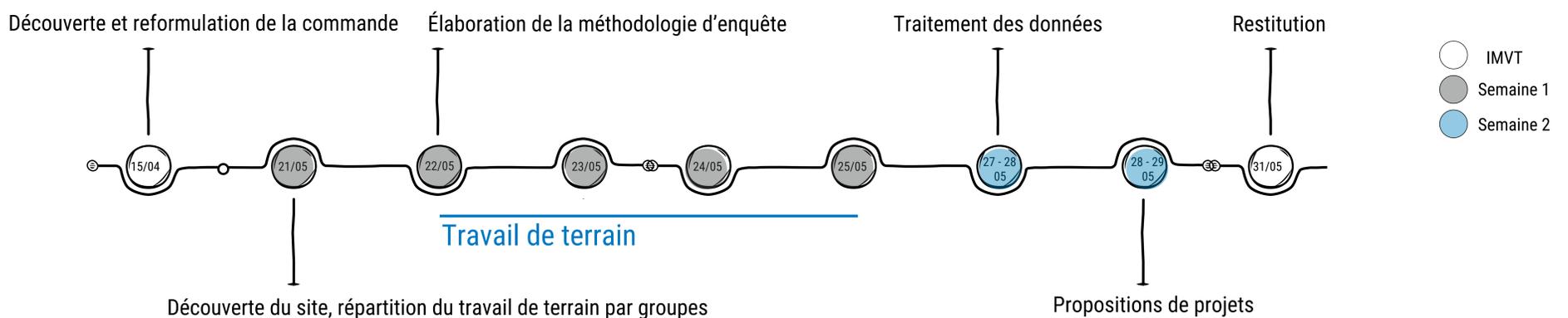


MÉTHODOLOGIE D'ENQUÊTE

- Relevés de terrain** : comptage des places de parking, comptage des usagers descendant du bus en direction du PNC (5h d'arpentage de terrain), recensement des lignes de bus et des pistes cyclables arrivant jusqu'au site de Luminy (2h de circulation à vélo), analyse de la signalétique (voiture, vélo et piéton), recensement des équipements.
- Observations paysagères et topographiques** : mise en évidence des caractéristiques paysagères du site, analyse des strates paysagères (8h d'arpentage de terrain) et analyse sensible.
- Entretiens semi-directifs** : 20 entretiens avec les acteurs institutionnels et usagers du PNC.
- Enquête par questionnaires** : 155 personnes interrogées (dont 12 le jeudi 23/05/2024, 55 le vendredi 24/05/24 et 88 le samedi 25/05/24.)



CALENDRIER



WORKSHOP IUAR / M2 TMCM - PARC NATIONAL DES CALANQUES - MAI 2024